

GB/T 21283.4—2008

耐液体:

指标:	测定值:
-----	------

热空气老化:

指标:	测定值:
-----	------

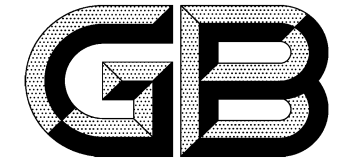
低温脆性:

指标:	测定值:
-----	------

D.4 说明

GB/T 21283.4—2008

ICS 83.140.50,23.100.60
G 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 21283.4—2008

密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形 密封圈 第4部分:性能试验程序

Rotary shaft lip-type seals incorporating thermoplastic sealing elements—
Part 4: Performance test procedures

(ISO 16589-4:2001, MOD)



GB/T 21283.4—2008

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-32457

定价: 16.00 元

2008-05-14 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 D
(资料性附录)
材料试验报告(弹性体材料)示例

用于外包装材料、副唇或密封垫的弹性体部件不是动态密封零件,只需建立其适用性的试验。其相互关系由用户和制造商来确定。

D.1 通用数据

试验报告的说明:

--

密封圈图纸的说明和规范:

--

密封圈的类型:

--

弹性体胶料的说明:

类型:

D.2 试验条件

下列试验中,时间和温度取决于所使用的材料并应由制造商和买方协商确定。

a) 压缩永久变形

时间:

温度:

°C

b) 耐液体:

试验液体:

时间:

温度:

°C

c) 热空气老化:

时间:

温度:

°C

d) 低温脆性:

温度:

°C

D.3 试验结果

密度:

指标:	测定值:
-----	------

拉伸强度:

指标:	测定值:
-----	------

拉断伸长率:

指标:	测定值:
-----	------

压缩永久变形:

指标:	测定值:
-----	------

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形
密封圈 第 4 部分:性能试验程序
GB/T 21283.4—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 26 千字

2008 年 8 月第一版 2008 年 8 月第一次印刷

*

书号: 155066·1-32457 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

附 录 C
(资料性附录)
材料试验报告(热塑性材料)示例

C.1 通用数据

试验报告的说明:

--

密封圈图纸的说明和规范:

--

密封圈的类型:

--

热塑性材料的说明:

级别:

基本材料:

C.2 试验条件

通常的实验室环境条件,典型条件为:

温度:23℃±2℃;

相对湿度:(60±5)%。

C.3 试验结果

密度:

指标:	测定值:
-----	------

拉伸强度:

指标:	测定值:
-----	------

拉断伸长率:

指标:	测定值:
-----	------

C.4 说明

前 言

GB/T 21283《密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形密封圈》分为6个部分:

——第1部分:基本尺寸和公差;

——第2部分:词汇;

——第3部分:贮存、搬运和安装;

——第4部分:性能试验程序;

——第5部分:外观缺陷的识别;

——第6部分:热塑性材料与弹性体包覆材料的性能要求。

本部分为GB/T 21283的第4部分。

本部分修改采用ISO 16589-4:2001《密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形密封圈 第4部分:性能试验程序》(英文版)。

本部分根据ISO 16589-4:2001重新起草。

由于我国工业的特殊需要,本部分在采用国际标准时进行了修改。这些技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的条款页边空白处。与ISO 16589-4:2001的技术性差异为:

——5.7改为“除非生产商和用户另有约定,6个密封圈均不应有可见的泄漏”,ISO 16589-4:2001的5.7为“除非生产商和用户另有约定,所有6个密封圈的总泄漏量不应超过12 mL,每一个单个密封圈的泄漏量不应超过3 mL”。由于目前我国各厂家和用户对旋转轴唇形密封圈质量要求都比较高,均不允许有泄漏,修改后提高了标准的技术要求。

为了便于使用,本部分还做了下列编辑性修改:

——删除国际标准的前言。

本部分的附录A、附录B、附录C和附录D均为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会密封制品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 3)归口。

本部分起草单位:浙江欧福密封件有限公司、常州朗博汽车零部件有限公司、青岛开世密封工业有限公司、青岛北海密封技术有限公司、西北橡胶塑料研究设计院、上海飞月密封件有限公司。

本部分主要起草人:胡志根、戚建国、高鉴明、陈益民、董玉玺、高静茹、余德利、胡培基。